

實習工場管理暨使用要點

- 一、凡使用實習工場者應遵守安全衛生工作手則及設備維護辦法。
- 二、學生於進入工場時應穿著學校規定整齊之工作服。
- 三、任課教師講解完畢,該班材料管理員填寫領料單,經任課教師簽 名後向材料室領取材料。
- 四、使用工具一律填寫借用單,並於使用前作一次檢查,若發現不良或缺零件時,應立即報告保管人員或任課教師。
- 五、切實遵照機器保養方法每日及定期維護保養工作。
- 六、工作時隨時注意安全並作最妥善的機器使用。
- 七、收工前應關闢電源作機器檢查及保養工作並整理工場的工作。
- 八、工具設備若有遺失或損害時必須填寫報告書依規定賠償,如隱瞞 不報,應由該次使用工場之全體同學共同負責賠償,並依情節之 輕重予以議處。
- 九、下課前應依清潔規則打掃工場。
- 十、各班進入工場後應由副領班填寫工場日誌。
- 十一、每位學生於每個實習項目結束後應填寫實習報告一份,繳交任 課教師批閱。
- 十二、離開工場前,應清潔機器及作固定保養,若有故障時應填寫設 備故障報告及待修卡。
- 十三、機器保養卡應裝訂成冊存科辦公室。
- 十四、本處理辦法如有未盡事宜,得隨時補充修訂之。



實習工場一般安全衛生守則

- 一、準時上下課,不遲到,不早退。
- 二、認真學習,一而再,再而三,驗證科學新知、熟練操作技能。
- 三、不在工場中追逐、跑跳,不丟擲工具、物品。
- 四、未經許可不擅自操作機器設備。
- 五、遵照老師指導,依正確步驟、方法操作儀器設備。
- 六、若有同學不慎受傷,應立即報告師長處理。
- 七、操作完畢,儀器、工具歸位,分工合作,維護環境整潔。



微電腦控制實習工場工作手則

- 一、 請勿使用未經授權之電腦軟體。
- 二、請勿任意移動(或拆卸)電腦及附屬其設備。
- 三、不可以玩電動遊戲程式及線上遊戲。
- 四、禁止利用學校之網路資源從事其他違法或不當行為。
- 五、各班上課時,必須按編訂座位就座,非經任課教師許可,不得任 意更換座位。
- 六、進入教室後不可喧嘩、嬉戲,並嚴禁將食品、飲料暨任何與課程 無關之物品攜入教室。
- 七、所有機器設備均應愛惜使用,並維持教室環境的整潔。若因不當 使用而導致設備損壞者,應負賠償責任;惡意破壞者除負賠償責 任外並依校規處分。
- 八、使用手工具必須懂得其正確之使用辦法及維護保養工作,以發揮 其效力。
- 九、學生在離開教室前應依下列將環境復原:
 - (1). 關閉作業系統
 - (2). 關閉電腦與螢幕電源
 - (3). 將滑鼠與鍵盤歸定位
 - (4). 將座位附近與桌面收拾乾淨
 - (5). 將座椅歸位。

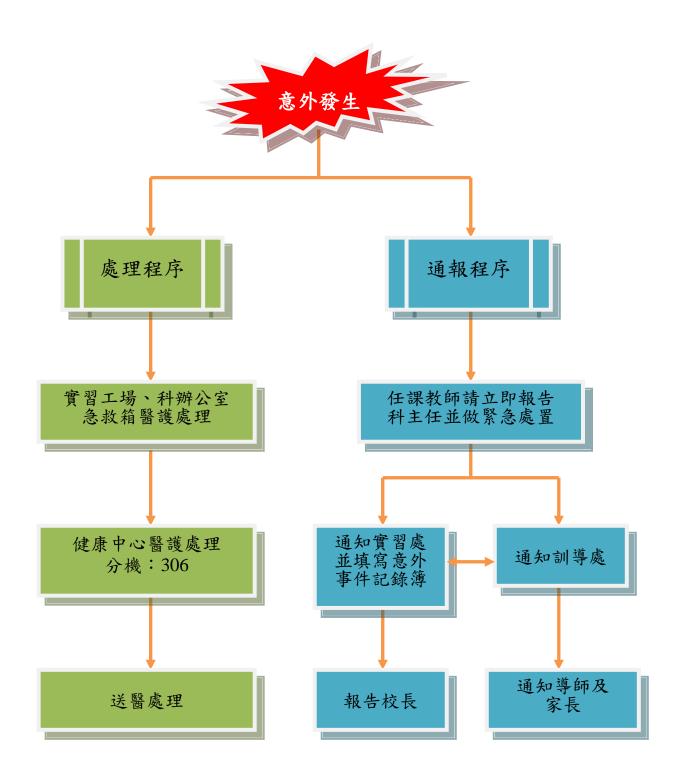


微電腦控制實習工場

加电加工则具日二物	
教學目標	●使學生熟悉微電腦 8051 單晶片程式語言,介面控制各項電器的方法。 ●使學生熟悉微電腦 Visual Basic 程式語言,介面控制各項電器的方法。 ●培養學生利用電腦輔助設計電路板的能力。。 ●使學生熟練各種電腦軟體之應用。 ●輔導學生參加電腦單晶片丙級技術士之檢定。
教學單元	●微處理機實習 ●C語言與組合語言程式實習。 ●8051 單晶片控制與燒錄實習。 ●Visual Basic 程式語言控制實習。 ●電腦輔助電路板設計實習。 ●CPLD 電路設計實習。 ●電腦軟體應用實習。



國立玉井工商實習課程意外事件處理流程





實習工場學生人事組織職責表

領班	1. 監督及領導工場人事組織正常運作。
	2. 轉達及執行教師的指示事項。
	4. 上課時將出缺席人數及每組之實習進度詳細填入實習日誌。
	5. 下課二十分鐘前,傳達停止實習工作,並督導學生整理工作崗位,
	將工具歸還原位並清潔工場。
副領班	1. 協助領班執行職務,領班缺席時代理其職務。
	2. 填寫工場日誌。
清潔管理員	1. 分配工場清潔人員之工作並督導清掃日常清潔工作能確實執行
	(室內地面、走廊、工作台、櫃架及洗手台、廁所等,清潔管理員
	免清潔職務)。
	2. 策劃定期大掃除之職務分配。
	3. 保持廢物箱清潔、用具及存放部份之整潔,對各種廢品督導分類
	存放。
	4. 負工場佈置、維持工場清潔整齊之規劃及督導責任。
安全管理員	1. 負責上下課時間照明、電扇、窗戶、總電源之啟閉。
	2. 協助教師處理有關安全事故(大門、窗戶、照明設備、插座、電氣
	設備、機械設備、危險物品等)。
	3. 執行教師有關安全指示。
	4. 隨時注意遵守安全工作者或不愛惜公物之學生。
材料管	1. 填寫材料申請單向物料庫領取材料並轉發同學。
理員	2. 整理及收回材料及廢料。
	1. 負責管理工具(儀表)借用與收回。
儀器管	2. 檢查工具(儀表)是否完整,如有不妥即報告老師作適當處理。
理員	3. 下課後檢點並整理工具,如有損壞或缺少即報告老師。
	4. 登記未還之工具。
14. 计:工程,重组供多升大学:	

附註:工場人事組織產生方式:

- 1. 各項人事由任課教師指派或指導學生互選擔任。
- 2. 每任工場幹部任期一學期,必要時,任課教師可以於期中更換幹部。
- 3. 各學期人事宜輪流擔任避免重覆,期使全體學生均有參與學習及學習服 務之機會。