

04-EC-01 機器手臂安全作業標準

作業種類區分：	機器手臂操作作業			
單位作業名稱：	機器手臂操作作業			
作業方式：	單獨作業			
使用處理材料：	無			
使用器具工具：	專用工作檯			
防護器具：	安全範圍標示,防護手套			
資格限制：	需經教師訓練			
工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 工作前： (1)檢查電氣及機台設備是否正常。 (2)檢查夾具是鎖緊。 (3)開啟下方電源。	1-1 操作手應熟悉機器特性 1-2 檢查所有螺絲是否鎖緊。 1-3 夾具不可顛簸搖晃。	1-1 螺絲未鎖緊鑽頭掉出。 1-2 不小心將被機器手臂撞傷。	1-1 帶上防護手套。 1-2 同學操作時師長必須在旁指導。	1. 人員受傷送醫急救治療。
工作中： (1)小心操作並配戴防護器具。 (2)夾具必須固定牢固。 (3)不可將工件平移。	2-1 學生需聽從教師指示。	2-1 不小心將被夾具夾傷。	2-1 帶上防護手套。 2-2 同學操作時師長必須在旁指導。	2 同 1
工作後： (1)待機器手臂完全停止方可調整。 (2)使用完畢須關閉開關拔掉電源。 (3)清理桌面。	3-1 待機器手臂完全停止方可進行各項調整。	3-1 不小心將被夾具夾傷。	3-1 帶上防護手套。 3-2 同學操作時師長必須在旁指導。	3 同 1

圖
解

一. 機器手臂



氣動夾抓

紅龍警戒線

緊急停止按鈕

危險區警戒線

二. 氣壓調理組



氣壓調理組
氣壓閥開關

氣壓調理組
壓力錶

三.

手臂型錄規格



系列	RA605-GB	RT605-GB	
自由度		6	
額定負載[kg]		5	
最大負載[kg]		7	
最大運動半徑[mm]	710	710	909
運動範圍 [deg]	J1	±165	
	J2	+85 / -125	
	J3	+185 / -55	
	J4	±190	
	J5	±115	
	J6	±360	
重複精度[mm]	±0.02	±0.03	±0.04
週期時間[s]*註1	0.5		
重量[kg]	40	40	45
防護等級	IP65	IP32	
控制器	RCA605-GB	RCT605-GB	
末端氣管配置	三相電磁閥氣管接線	二通道氣管接線	

* 註1：往返垂直高度25mm，水平距離300mm

填表人

單位主管

04-EC-02 電鑽安全作業標準

作業種類區分：	電鑽操作作業			
單位作業名稱：	電鑽操作作業			
作業方式：	單獨作業			
使用處理材料：	鑽頭			
使用器具工具：	專用工作檯			
防護器具：	防護手套、護目鏡			
資格限制：	需經教師訓練			
工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 工作前： (1)檢查電氣及機台設備是否正常。 (2)檢查鑽頭是鎖緊。 (3)開啟電鑽上方電源。	1-1 操作手應熟悉機器特性 1-2 檢查所有螺絲是否鎖緊。 1-3 垂直鑽孔不可顛簸搖晃。	1-1 螺絲未鎖緊鑽頭掉出。 1-2 不小心將被鑽頭刺傷。	1-1 帶上防護手套及護目鏡。 1-2 同學操作時師長必須在旁指導。	1. 人員受傷送醫急救治療。
工作中： (1)小心操作並配戴防護器具。 (2)鑽孔時工件必須固定牢固。 (3)不可將工件平移。	2-1 學生需聽從教師指示。	2-1 不小心將被鑽頭刺傷。	2-1 帶上防護手套及護目鏡。 2-2 同學操作時師長必須在旁指導。	2 同 1
工作後： (1)待鑽頭完全停止方可拆卸鑽頭。 (2)使用完畢須關閉開關拔掉電源。 (3)清理鑽台及桌面。	3-1 待鑽頭完全停止方可拆卸鑽頭。	3-1 不小心將被鑽頭刺傷。	3-1 帶上防護手套及護目鏡。 3-2 同學操作時師長必須在旁指導。	3 同 1

圖
解



操作手柄

電源開關

行程刻度

鑽 頭

旋轉台面

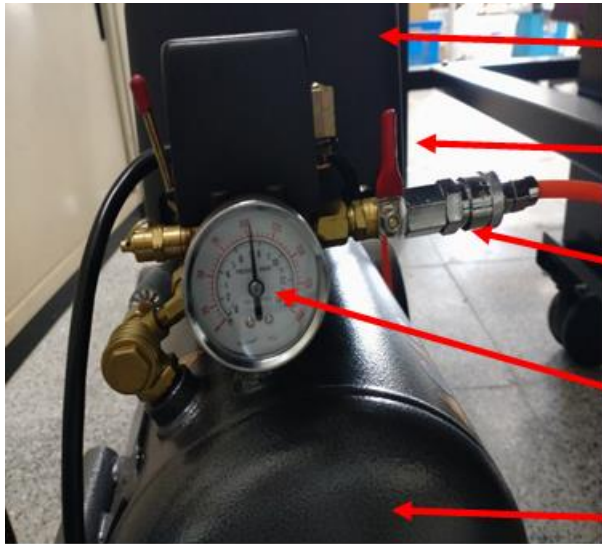
危險區警戒線

填表人

單位主管

04-EC-03 空壓機安全作業標準

作業種類區分：	空壓機操作作業			
單位作業名稱：	空壓機操作作業			
作業方式：	單獨作業			
使用處理材料：	無			
使用器具工具：	專用工作檯			
防護器具：	無			
資格限制：	需經教師訓練			
工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 工作前： (1)檢查電氣及機台設備是否正常。 (2)開啟空壓機電源。	1-1 操作手應熟悉機器特性 1-2 檢查所有螺絲是否鎖緊。	1-1 輪腳支點未平穩產生搖晃壓傷。	1-1 同學操作時師長必須在旁指導。	1. 人員受傷送醫急救治療。
工作中： (1)小心操作並配戴防護器具。 (2)不可在運轉中移動空壓機。	2-1 學生需聽從教師指示。	1-1 輪腳支點未平穩產生搖晃壓傷。	2-1 同學操作時師長必須在旁指導。	2 同 1
工作後： (1)空壓機完全停止方可移動。 (2)使用完畢須關閉開關拔掉電源。 (3)清理工作場域。	3-1 待完全停止方可移動。	1-1 輪腳支點未平穩產生搖晃壓傷。	3-1 同學操作時師長必須在旁指導。	3 同 1

圖 解	 馬達 電容器 氣壓閥開關 出氣口 氣壓壓力錶 貯氣桶		
填表人		單位主管	

